

## VENTAJAS

### ▶ Robusto

Construido para trabajar en condiciones adversas.

### ▶ Modo Suave y Crispado

Modos de arco múltiples para diferentes tipos de electrodos.

### ▶ Fuerza de Arco autoadaptable

Modos Suave y Crispado como estándar, la Fuerza de Arco autoadaptable funciona cuando es requerida

### ▶ Control Hot Start regulable

Permite un inicio/reinicio suave del electrodo.

### ▶ Control Fuerza de Arco regulable

La Fuerza de Arco se ajusta manualmente para prevenir el pegado del electrodo en el baño de la soldadura.

### ▶ Anti-stick

La corriente desciende automáticamente al mínimo si por error el electrodo se pega a la pieza de trabajo en cualquier momento.



# Equipos Profesionales para condiciones de trabajo severas

Los equipos de soldadura con electrodo y Lift TIG Inverter<sup>®</sup> 270SX y 400SX han sido diseñados y fabricados para combinar una construcción sólida y robusta con unas excelentes características de arco. Ambos equipos están fabricados para soportar las duras condiciones medioambientales utilizando la tecnología de túnel de Lincoln para separar las placas electrónicas y las partes sensibles de contaminación del aire de refrigeración. La robusta carcasa de metal con grandes gomas de protección en las esquinas, hace que estos equipos sean aptos para su funcionamiento con un generador, o en un taller, ofreciendo la máxima flexibilidad y durabilidad.

Un intenso y amplio test de laboratorio de Lincoln, garantiza la calidad de estos equipos.

Ambas unidades están equipadas con características que superan las expectativas de un soldador profesional. El 270 y 400SX tienen dos modos de soldadura: Suave y Crispado, Hot Start ajustable, Fuerza de Arco autoadaptable y Lift TIG.

La Fuerza del Arco impide el pegado y cortocircuito del electrodo durante la soldadura. Ambos equipos permiten una regulación manual pero en el modo Fuerza del Arco autoadaptable en Crispado o Suave, la Fuerza del Arco se ajustará automáticamente. Equipados de serie con Anti Stick previene el pegado del electrodo a la pieza al bajar la corriente automáticamente al mínimo, evitando el sobrecalentamiento del electrodo y daños al equipo.

Vienen equipados con medidores digitales, el display muestra el preajuste de la corriente de soldadura, la corriente actual de la soldadura o el voltaje durante la soldadura. El control remoto opcional permite ajustes finos durante la soldadura y el elevado factor marcha de estos equipos ayuda la soldadura continua con una amplia variedad de tipos de electrodos.

# Invertec® 270SX – 400SX



Test IP en el laboratorio de Lincoln



Ensayo de suciedad



Test final de factor marcha, seguridad eléctrica, EMC

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto	Referencia	Tensión alimentación	Fusible	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/ Clase Aislamiento	Normas Aplicadas
270SX	K12040-1	400V/3/50-60Hz +/-15%	20A	22	389 x 247 x 502	IP23 / H	EN60974-1 EN60974-10 CE ROHS
400SX	K12042-1		30A	37	455 x 301 x 632		

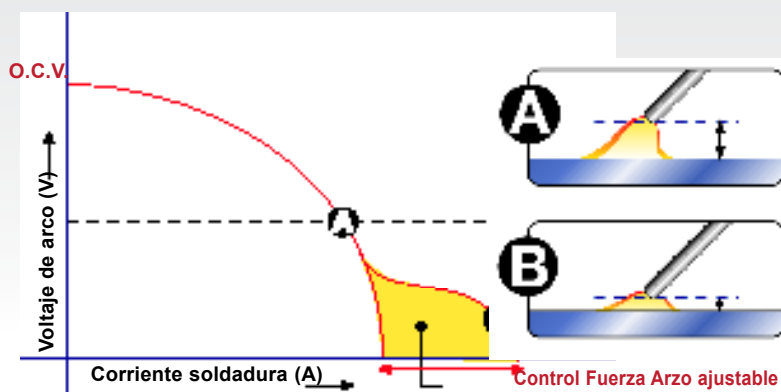
## CORRIENTE DE SALIDA

Producto	Rango corriente	Potencia entrada	Factor Marcha (40°C)	O.C.V.
270SX	5-270A	9.5kW @ 35%	270A / 30.8V @ 35%	45Vdc
		6.3kW @ 100%	200A / 28V @ 100%	
400SX	5-400A	10.9kW @ 35%	400A / 36V @ 35%	
		16.4kW @ 100%	300A / 32V @ 100%	

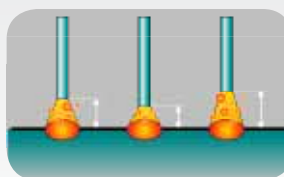
## ACCESORIOS

Referencia	Descripción
KIT-250A-35-5M	Kit cable 250A, 35mm <sup>2</sup> , 5m (270SX)
KIT-400A-70-5M	Kit cable 400A, 70mm <sup>2</sup> , 5m (400SX)
K10095-1-15M	Control remoto, 1 potenciómetro 6 pins, 15m
K10398	Cable extensión para control remoto, 15m
K10513-17-4V or -8V	Antorcha TIG LT17 GV, 4m ó 8m
W0200002	Carro portaaccesorios 270SX
K2694-1	Carro portaaccesorios 400SX

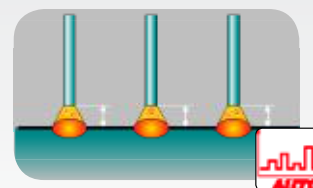
## FUERZA DE ARCO AUTOADAPTABLE



### Fuerza Arco estándar



### Fuerza Arco Autoadaptable



Con la Fuerza de Arco estándar, el pico de corriente que previene el pegado del electrodo está prefijado. El pico fijado puede reaccionar agresivamente, causando salpicaduras e inestabilidad de arco.

Con la fuerza de Arco Autoadaptable, el equipo mide la longitud de arco continuamente, y en todo momento le adapta la fuerza de arco óptima correspondiente. El resultado es un arco estable y capaz a la vez de minimizar las salpicaduras y evitar el pegado del electrodo.

Lincoln Electric Iberia S.L.  
Ctra. Laureà Miró 396-398  
08980 S.Feliu de Llobregat (Barcelona)  
Telf. 93 685 96 00  
Fax 93 685 96 23

Servicio Atención Clientes  
902 166 600

www.lincolnelectric.eu

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**  
THE WELDING EXPERTS®